

CLIENTE	INTERNO Y EXTERNO
DESCRIPCIÓN	Describir las propiedades y características del producto Colorzinc (lámina corrugada).
NORMA TÉCNICA	ASTM A653 para lámina galvanizada zincada. Todas las tolerancias dimensionales son internas de fábrica Corpacero.

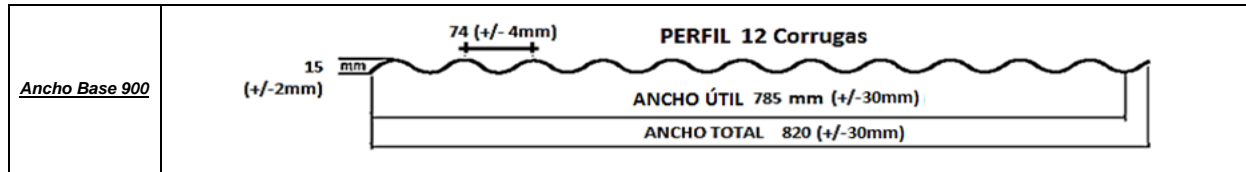
1. MATERIA PRIMA

Norma	Grado	Propiedades Químicas			
		% C Máx.	% Mn Máx.	% P Máx.	% S Máx.
ASTM A653	SS 80 - Clase 1	0,20	1,35	0,04	0,04
Norma	Grado	Propiedades Mecánicas			
		Ys Fluencia Mpa (ksi)	Ts Tensión Mpa (ksi)	Elongación (%)	Dureza HRB
ASTM A653	SS 80 - Clase 1	550	570	-	FULL HARD >=85 HRB

Nota: Las propiedades mecánicas no son mandatorias, solo son referenciales para la manufactura. La dureza mínima debe ser calidad Full Hard (**>=85 HRB**). **Para espesor igual o inferior a 0,71mm no se requiere realizar obligatoriamente el ensayo de tensión si el valor resultante de dureza es 85HRB o superior.**

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Colorzinc es una teja fabricada con lámina galvanizada zincada, recubierta con un acabado verde o azul, según disponibilidad, cortada y acanalada, con las siguientes características y referencias:



	REFERENCIA (LONGITUD pie)
	10'
LONGITUD (mm)	3048
NÚMERO DE CORRUGAS	12

Especificación	Dimensión (mm)	Tolerancia (mm)
	Base 900	
Ancho Total	820	+/- 30
Ancho Útil	785	+/- 30
Profundidad de la Ondulación	15	+/- 2
Paso de la Ondulación	74	+/- 4
Espesor	Desde 0,14 hasta 0,30	± 0,04
Longitud	De 1500 a 3000 inclusive	-0 / +20
	De 3000 a 6000 inclusive	-0 / +35
Tolerancia Recubrimiento (Zinc)	Según disponibilidad	+/- 15g/m ²
Color	N/A	Azul o Verde, según disponibilidad. (acabado cromatado translucido, no pintado)

Recubrimiento ASTM A653 (Zinc) (triple spot)			
	g/m ²	Onzas	
Z80	80	G26	0,26
Z90	90	G30	0,30
Z100	100	G33	0,33

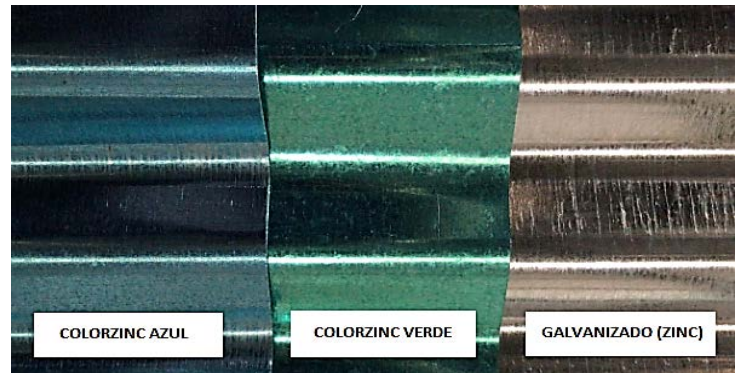
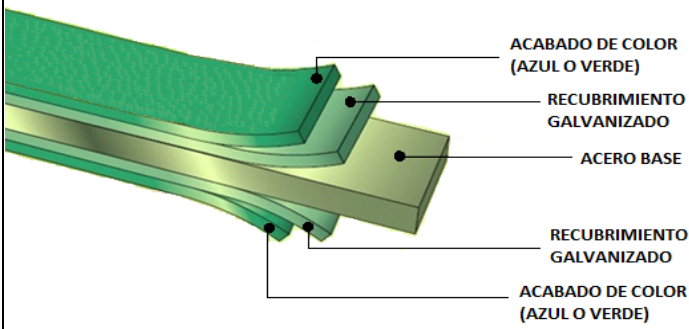
Las láminas deben ser rectangulares, sin torceduras, y con ondulaciones uniformes, bien definidas y paralelas a uno de sus lados. La superficie de la lámina debe ser lisa y estar exenta de rayas, agrietamientos, golpes, manchas, perforaciones, peladuras y/o desprendimiento de zinc que afecten la funcionalidad del producto. El color debe ser de un tono uniforme en toda la superficie de la lámina.

Si el cliente solicita algo diferente a lo planteado en esta especificación se debe comunicar por escrito en la orden de compra y de producción, y a través de protocolo técnico por escrito o derogación comercial.

Espesor Nominal (mm)	Peso por unidad (kg/un)		Tolerancia
	Referencia (pies)		
	10'	3,05 m	
0.20	4,15		+/- 1% del peso teórico

Características del recubrimiento:

Acero base + capa superior e inferior de recubrimiento galvanizado 90 g/m2 (+/- 15g/m2) + capa superior e inferior de acabado de color verde o azul (según disponibilidad) 1mg/ft2 (+/- 0,5 mg/ft2).



4. IDENTIFICACIÓN Y EMPAQUE

El producto se despacha en paquetes estándar de 500 y 1000 unidades. Paquetes con unidades diferentes a la estándar se despachan según pedido especificado en la orden de trabajo para zona costa y bodegas de consignación a nivel nacional.

La identificación del producto se hará de acuerdo con el Procedimiento de Identificación y Trazabilidad PD-CC-02-04. Las unidades de lámina están marcadas en forma legible con la siguiente información: nombre del fabricante, marca o logotipo registrado y fecha de fabricación, complementariamente, al paquete se le coloca una etiqueta que contiene las especificaciones del producto tales como referencia, espesor, color, estado de inspección y lote.

Los atados con destino internacional deben llevar empaque tipo exportación según lo establecido con el cliente; el empaque nacional se conforma de estiba de madera y zunchos que abrazan el paquete; el producto se debe proteger lo suficiente como para evitar el maltrato durante el transporte y todo vehículo que transporte este producto debe ir carpado.

El almacenamiento de este producto, una vez llegue a las instalaciones del cliente, se recomienda que sea alejado de agentes químicos que dañen el recubrimiento galvanizado, lejos de la intemperie y el agua lluvia, y elevado del suelo.

ELABORÓ:
Karen Robles
Jefe de Control de Calidad

REVISÓ:
Giovanni Forero
Gerente de Mercadeo y Ventas

APROBÓ:
Aida Jure
Gerente de Productos Transformados

Derechos reservados. Prohibida la reproducción total o parcial del presente documento, por cualquier medio, sin autorización de CORPACERO