

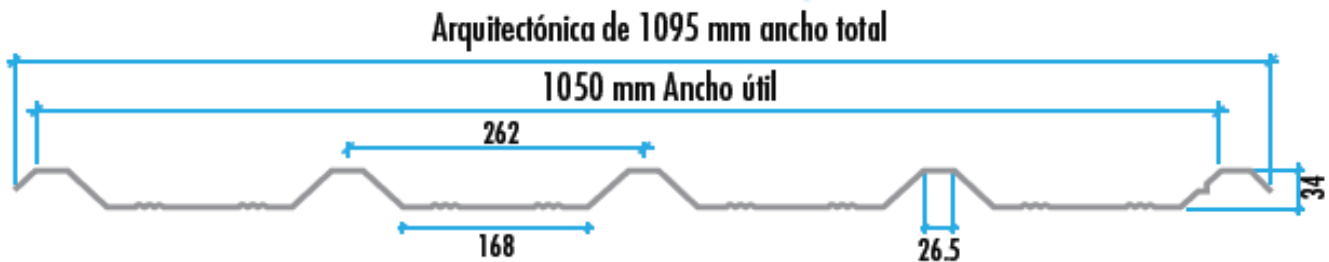
<b>CLIENTE</b>	INTERNO Y EXTERNO
<b>DESCRIPCIÓN</b>	Describir las propiedades y características técnicas del producto Cubierta Arquitectónica galvanizada; formada en frío.
<b>NORMA TÉCNICA</b>	ASTM A653 - Standard Specification for Steel Sheet, Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-Iron Alloy-Coated (Galvannealed) by the Hot-Dip Process.

**1. ESPECIFICACIÓN MATERIA PRIMA**

Grado	Propiedades Químicas y Mecánicas					
	% C	% Mn	% P	% S	% Cu	% Ni
CS Tipo A	0,10 Máx.	0,60 Máx.	0,03 Máx.	0,035 Máx.	0,25 Máx.	0,20 Máx.
CS Tipo B	0,10 Máx.	0,60 Máx.	0,03 Máx.	0,035 Máx.	0,25 Máx.	0,20 Máx.
Grado	Ys Fluencia Mpa (ksi)		Ts Tensión Mpa (ksi) Min.		Elongación (%) Min.	Dureza HRB
CS Tipo A	170 a 380 (22 a 55)		N/A		20%	N/A
CS Tipo B	205 a 380 (30 a 55)		N/A		20%	

**2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

La Cubierta Arquitectónica es fabricada con ancho útil de 1050 mm y de altura 34 mm, en longitudes estándar de 3,05 y 6 metros o por solicitud del cliente en longitudes máximas hasta de 9 metros.



Especificación	Tolerancia (mm)
Ancho Total	± 4,0
Ancho Útil	± 4,0
Sección del Perfil	± 1,5
Longitud Total	± 5,0
Espesor	± 0,04
Recubrimiento de Zinc	
G40 (Z120)*	Min 110 g/m <sup>2</sup>
G60 (Z180)	Min 170 g/m <sup>2</sup>

\* Se fabrica bajo aprobación de la Presidencia de la compañía.

	<b>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA CUBIERTA ARQUITECTÓNICA</b>	<b>VERSIÓN: 4</b>
		<b>CÓDIGO: ET-CC-02-18</b>
		<b>FECHA: 06-08-2021</b>

Recubrimiento de Pintura	
Cara Superior (Min 25 µm (1 Mils))	Min 6.35 µm (0.25 Mils) Primer + 19.05 µm (0.75 Mils) Pintura
Cara Inferior	Min 6,35 µm (0.25 Mils) Monoback
Colores Estándar	RAL 5010 - RAL 9002 - RAL 3009 - RAL 6005 RAL 7035 - RAL 7004 - RAL 9010

Acabado de Cubiertas Arquitectónicas: No se aceptan defectos visibles sobre la cubierta como arrugas, venas, rayas, tec. que afecten la funcionalidad del producto. Se deben eliminar las rebabas generadas en el proceso de formado y corte de la cubierta.

### 3. FORMAS Y DIMENSIONES GENERALES

Calibre	Espesor (mm)	Peso (kg/ml)	Peso (kg/m²)
		Galvanizado G60 (Z180)	
30	0.30	3.10	2.95
28	0.35	3.58	3.40
26	0.45	4.53	4.32
24	0.60	5.97	5.69
22	0.70	6.93	6.60

### 4. IDENTIFICACIÓN Y EMPAQUE

La identificación del producto se hará de acuerdo con el Procedimiento de Identificación y Trazabilidad PD-CC-02-04. Como requisito adicional la Cubierta Arquitectónica se debe marcar en forma legible con la siguiente información: nombre del fabricante, marca o logotipo registrado y fecha de fabricación.

La Cubierta Arquitectónica se identifica con la marca CORPACERO, el calibre y espesor, el estado de inspección y ensayo, la referencia del producto y el lote de inspección al menos que el cliente especifique condición distinta.

Los paquetes se aseguran con tapas, maderos y zunchos, dando el espacio para manipulación con montacargas o gato hidráulico.

Los atados con destino internacional deben llevar empaque tipo exportación; los despachos locales y nacionales deben protegerse para evitar el maltrato durante el transporte y todo vehículo que transporte producto debe ir carpado.

#### ELABORO

**Leonel Dario Avila Ovalle**  
Jefe de Control de Calidad

#### REVISO

**Aida Maria Jure Ibañez**  
Director de Productos Transformados

#### APROBO

**Maria Helena Castañeda Horta**  
Gerente de Calidad y Medio Ambiente

Derechos reservados. Prohibida la reproducción total o parcial del presente documento, por cualquier medio,  
sin autorización de CORPACERO

**COPIA NO CONTROLADA**