

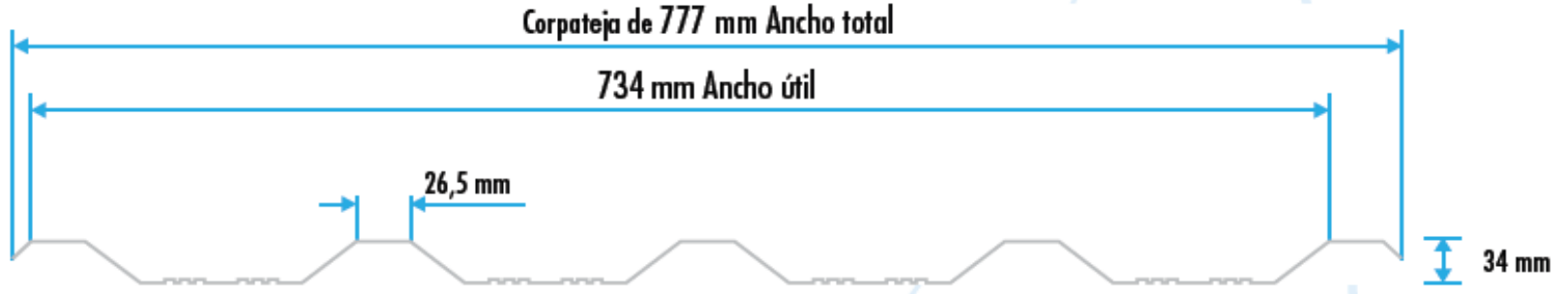
CLIENTE	INTERNO Y EXTERNO
DESCRIPCIÓN	Describir las propiedades y características técnicas del producto CORPATEJA® (cubierta rural) galvanizada; formada en frío.
NORMA TÉCNICA	ASTM A653 - Standard Specification for Steel Sheet, Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-Iron Alloy-Coated (Galvannealed) by the Hot-Dip Process.

1. ESPECIFICACIÓN MATERIA PRIMA

Grado	Propiedades Químicas y Mecánicas					
	% C	% Mn	% P	% S	% Cu	% Ni
SS - 33	0,20 Máx.	1,35 Máx.	0,10 Máx.	0,04 Máx.	0,25 Máx.	0,20 Máx.
SS - 37	0,20 Máx.	1,35 Máx.	0,10 Máx.	0,04 Máx.	0,25 Máx.	0,20 Máx.
SS - 40	0,25 Máx.	1,35 Máx.	0,10 Máx.	0,04 Máx.	0,25 Máx.	0,20 Máx.
Grado	Ys Fluencia Mpa (ksi) Min.		Ts Tensión Mpa (ksi) Min.		Elongación (%) Min.	Dureza HRB
SS - 33	230 (33)		310 (45)		20%	N/A
SS - 37	255 (37)		360 (52)		18%	
SS - 40	275 (40)		380 (55)		16%	

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

La CORPATEJA® es fabricada con ancho útil de 73,4 cm (734 mm) y de altura 34 mm, en longitudes estándar de 3.05 y 6 metros o por solicitud del cliente en longitudes máximas hasta de 9 metros.



Especificación	Tolerancia (mm)
Ancho Total	± 4,0
Ancho Útil	± 4,0
Sección del Perfil	± 1,5
Longitud Total	± 5,0
Espesor	± 0,04
Recubrimiento de Zinc	
G60 (Z180)	Min 170 g/m ²
G90 (Z275) Pedidos Especiales	Min 275 g/m ²

Recubrimiento de Pintura	
Cara Superior (Min 25 μm (1 Mils))	Min 6.35 μm (0.25 Mils) Primer + 19.05 μm (0.75 Mils) Pintura
Cara Inferior	Min 6,35 μm (0.25 Mils) Monoback
Colores Estándar	RAL 5010 - RAL 9002 - RAL 3009 - RAL 6005 RAL 7035 - RAL 7004 - RAL 9010

Acabado de la CORPATEJA®: No se aceptan defectos visibles sobre la cubierta como arrugas, venas, rayas, etc. que afecten la funcionalidad del producto. Se deben eliminar las rebabas generadas en el proceso de formado y corte de la cubierta rural.

3. FORMAS Y DIMENSIONES GENERALES

Calibre	Espesor (mm)	Peso (kg/ml)	Peso (kg/m ²)
		Galvanizado G60 (Z180)	
31	0.25	1.93	2.63
30	0.30	4.53	3.11

4. IDENTIFICACIÓN Y EMPAQUE

La identificación del producto se hará de acuerdo con el Procedimiento de Identificación y Trazabilidad PD-CC-02-04. Como requisito adicional la CORPATEJA® se debe marcar en forma legible con la siguiente información: nombre del fabricante, marca o logotipo registrado y fecha de fabricación.

La CORPATEJA® se identifica con la marca CORPACERO, el calibre y espesor, el estado de inspección y ensayo, la referencia del producto y el lote de inspección al menos que el cliente especifique condición distinta.

Los paquetes se aseguran con tapas, maderos y zunchos, dando el espacio para manipulación con montacargas o gato hidráulico. Los paquetes se disponen en las cantidades correspondientes a los pedidos, sin exceder, antes de su despacho.

Los atados con destino internacional deben llevar empaque tipo exportación; los despachos locales y nacionales deben protegerse para evitar el maltrato durante el transporte y todo vehículo que transporte producto debe ir carpado.

ELABORO

Leonel Dario Avila Ovalle
Jefe de Control de Calidad

REVISO

Aida Maria Jure Ibañez
Director de Productos Transformados

APROBO

Maria Helena Castañeda Horta
Gerente de Calidad y Medio Ambiente